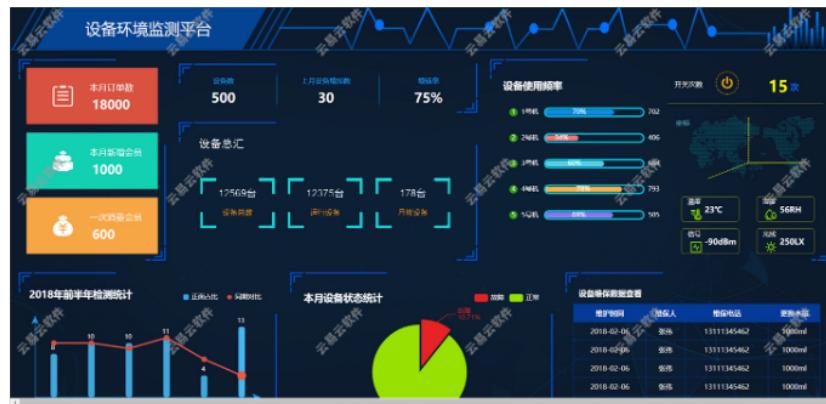


# 江苏压铸模具ERP零件加工进度

发布日期: 2025-09-21

模具ERP是针对物资资源管理（物流）、人力资源管理（人流）、财务资源管理（资金流）、信息资源管理（信息流）集成一体化的企业管理软件。1、制造企业：进销存一直是ERP系统的核X口不过对于制造业来说，只能进行进销存的传统ERP系统已不能满足其需求，制造型企业涉及到计划、排产、生产、质量等多个方面，满足模块个性化定制和二次开发变得非常重要，比如将精益生产的一些思想嵌入ERP系统形成制造业精益制造解决方案MES系制造执行系统的接入；将产品设计、计划下达、物料采购、生产、运输环节中涉及的质量数据进行贯通形成精Z追溯等等是制造型企业核X关注点；云易云软件是一家专注于云ERP管理软件开发、销售与服务的高新企业。

## 江苏压铸模具ERP零件加工进度



模具管理软件系统采购管理：主要包括供应商管理，采购任务管理，采购定单管理，采购价格管理，采购付款管理，统计分析报表等。系统根据订单计划或者生产计划对需要生产的产品，可以根据产品BOM自动分解出物料需求清单，同时，自动进行库存核对，把本批需要生产的产品的缺料清单明细自动展现出来。便于采购人员快速下单，缩短采购周期。还可以对采购过程如供应商的业绩表现、采购定单的执行情况、价格及付款等状况进行跟踪管理，既保证采购工作的规范和透明度，又控制了采购工作的随机性和人为性；既保证库存降低，又确保采购物资及时供应。模具管理软件系统库存管理：对批量生产的产品以及物料的库存进行入库、出库、报废处理、安全库存、库存盘存等管理工作，并实时自动形成日、月、某个时间段、某类物资等的统计报表供采购人员、生产管理人员、财务人员和总经理查询决策。江苏压铸模具ERP零件加工进度模具这类产品的生产加工因使用场景的不同，也反映在工艺、设备、材料、工时等方面。

模具ERP主要是针对模具行业各个管理环节而派生的模块，有项目、设计、工艺、生产、采购/委外、仓库、财务等模块，系统对于数据的输出进行及时的消息推送，主要有看板、报表、消息提醒、邮件提醒等。模具ERP功能介绍：一、订单管理1、变更与追加订单产品，订单出货与收款、订单状态管理；2、订单自动产生项目与开模信息；3、按单价进行成本分析，按客户、年月报表等分析；二、项目管理1、项目状态管理（启动、暂停、完成），按新模，改模、试模项目分类显示；2、计划甘特图进行预警，及时调整计划；3、查询采购进度、物料状态、工序进度；4、设计任务：按交期颜色预警，延期消息提醒；任务排程：统计人员负荷，人员报工。

模具管理中库存管理包含以下内容：1、新模具领用：新模具领用由生产制造单位装修工长或组长到模具组登记领到，登记内容□□a□工单号□□b□产品编号□□c□模具名字及模具识别码□□d□领用时间□□e□领用人签名。2、模具更换领用：当模具故障或模具毁坏后，由生产制造单位工作人员到模具登记领到，登记内容□□a□工单号□□b□产品编号□□c□旧模具名字及模具识别码，更换缘故□□d□新模具名字及模具识别码□□e□领用时间□□f□领用人签名。3、模具维修：旧模具退还模具组后，由模具组和外委企业进行维修，维修后交于模具管理员进行登记□□a□维修缘故□□b□维修内容□□c□修模后留意内容□□d□维修工作人员签名。

模具ERP主要有项目、设计、工艺、生产、采购/委外、仓库、财务等模块。



模具ERP功能介绍。一、工艺管理：1、快速导入标准工艺库；2、复制、粘贴、批量发送、批量打印工艺；3、工艺单条码打印、图纸工艺及条码打印；二APS排程：1、工序排程：起始时间、工艺工时、等待工时预排；2、机台排程：按工序排程进行机台排程；3、排程负荷：根据产能负荷提前外协；4、项目查看：查看项目排程计划，对关键零件预警、对装配的零件计划进行同步管控；三、生产管理：1、加工清单：按工序将来工作量、待接收、接收未完成、异常、已完成分类显示，对加工清单的工艺查看、分批NG处理等管理；2、生产报工：零件与条码惟一对应，提高效率和准确度，零件状态与进度管控，降低沟通成本，多个零件批量开工，交接班处理；3、支持PC扫码枪，手机APP钉钉移动端，微信小程序等终端，降低采集成本；4、生产报表：零件加工进度报表，加工报表、员工产值报表、设备稼动率报表、设备状态看板、电视看板ERP系统的优缺点都有哪些？江苏压铸模具ERP零件加工进度

云易云软件专注于制造业15年，用心服务于生产线，主要有模具ERP管理系统、零件管理系统等管理软件。江苏压铸模具ERP零件加工进度

人为地拉线线割，线割间隙处理不对，没作清角及线割的变质层影响。冲模刃口多采用线切割加工。由于线切割加工的热效应和电解作用，使模具加工表面产生一定厚度的变质层，造成表面硬度降低，出现显微裂纹等，致使线切割加工的冲模易发生早期磨损，直接影响模具冲裁间隙的保持及刃口容易崩刃，缩短模具使用寿命。因此，在线切割加工中，应选择合理的电规准，尽量减少变质层深度。冲压设备(如压力机)的精度与刚性，对冲模寿命的影响极为重要。冲压设备的精度高、刚性好，冲模寿命大为提高。例如：复杂硅钢片冲模材料为Cr12MoV在普通开式压力机上使用，平均复磨寿命为1-3万次；而新式精密压力机上使用，冲模的复磨寿命可达6-12万次。江苏压铸模具ERP零件加工进度

中山云易云软件科技有限公司致力于商务服务，以科技创新实现\*\*\*管理的追求。云易云软件深耕行业多年，始终以客户的需求为导向，为客户提供\*\*\*的模具ERP模具管理系统，零件加工系统，进销存管理。云易云软件继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，

又要聚焦关键领域，实现转型再突破。云易云软件创始人江道金，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。